

MEMORIAL TÉCNICO

Placa Controladora de Eixo

MODELO: 61.55.40. KC. F1

CNC 61 - PLACA CONTROLADORA DE EIXO UTILIZADA EM MÁQUINA DE FURACAO
MODELO CNC POSALUX PARA FABRICACAO DE PLACAS DE CIRCUITO IMPRESSO.

Sistema de Automação CNC 61.00

Série de ferragens CNC

O CNC 61.00 pode ser utilizado de forma independente ou conectado a controladores superiores ou subordinados (por exemplo, CLP, PC industrial etc.). Se vários módulos CNC 61.00 estiverem em rede, eles podem se comunicar entre si. Assim, o CNC 61.00 pode ser utilizado para aplicações que dependem de outras (por exemplo, eixos eletrônicos, "tesouras volantes").

Aplicações de controle complexas podem ser executadas com o CNC 61.00. A ampla memória de programação permite a programação e a execução de processos extensos.

< Aspectos relevantes para a segurança

Os componentes de potência e controle do CNC 61.00 formam uma unidade compacta.

As áreas de aplicação incluem, entre outras: < Aplicações de posicionamento <

Aplicações de velocidade variável

< Controle de torque

< Funções de prensa

< Funções de ajuste de porcas < Eixos eletrônicos < Caixa de engrenagens eletrônica

< Funções de came de disco

APLICAÇÃO: As placas serão utilizadas na máquina POSALUX ULTRA SPEED 6000.

FABRICANTE: SIEB & MEYER AG - No Schmaarkamp 21 D-21339 Lüneburg Alemanha